**Artikel Nr.**
6670029, 455 g
**EAN**
4021799143460

# KIMTEC® Flex Hochleistungskleber

## Beschreibung

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist ein Konstruktions- und Montagekleber auf der Basis der MS-Polymer-Technologie mit einer extrem hohen Anfangshaftung von bis zu 400 kg/m². Auch schwere Werkstücke können ohne Hilfskonstruktion auf senkrecht verlaufenden Flächen geklebt werden. KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist einkomponentig und härtet mit der umgebenden Luftfeuchte zu einem dauerhaft funktionsfähigen Klebstoff aus, der höchsten Ansprüchen genügt.

## Produkteigenschaften

- Durch die elastische Einstellung werden akustische Vibrationen absorbiert und Materialbewegungen durch thermische Belastung ausgeglichen.
- Hohe Anfangshaftung bis zu 400 kg/ m². Schwere Bauteile haften ohne Hilfsmittel an senkrechten Flächen.
- Klebeverbindung mit hoher Endfestigkeit ohne Materialschrumpf oder Blasenbildung.
- Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen ohne Haftvermittler oder Primer.
- Schnelle Durchhärtung im neutralen Bereich
- Keine Geruchsbelästigung und keine Korrosionsbildung an Metallen.
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Schimmelbildung.
- Im ausgehärteten Zustand schleif- und überstreichbar.
- Frei von Isozyanat, Silikon, Lösungsmittel und Phthalaten.




## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Dichte * | 1,57 g/ml |
| Hautbildungszeit * | ca. 5-10 Min. |
| Durchhärtungszeit * | ca. 2 – 3 mm / 24 Std. |
| Anfangshaftung (senkrecht) | 400 kg/ m² |
| Volumenänderung | < 1,0 % |
| Temperaturbeständigkeit ** | -40 °C bis +100 °C |
| Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +40 °C |

* Bei einer Temperatur von +21 °C und 50 % relativer Feuchte.
** Nach vollständiger Durchhärtung

## Mechanische Eigenschaften

| | |
|---|---|
| Shore A (DIN 53505) | 65 |
| Modul 100 % Dehnung* (DIN 53504) | 1,65 MPa |
| Zugfestigkeit* (DIN 53504) | 2,90 MPa |
| Bruchdehnung* (DIN 53504) | 250 % |

* Probekörper 2 mm Schichtdicke

GEV-EMICODE® EC 1 PLUS sehr emissionsarm

## Anwendungsgebiete

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist ein universell einsetzbarer Montage- und Konstruktionskleber zur Verklebung von Metallen wie Edelstahl, Stahl, Aluminium blank und eloxiert, Kupfer und Zink, von Kunststoffen wie Polyurethan, ABS, PVC Hart, Polystyrol und Polyester.



www.kim-tec.de
Unsere technischen Informationen sollen nach bestem Wissen informieren. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeit, da diese nicht in unserem Einfluss liegen. Änderungen, die der Verbesserung und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

KIM Jarolim Im- und Export GmbH · Kirschenweg 2 · D-97232 Giebelstadt · Tel. +49 (0) 9334 9780 · Fax +49 (0) 9334 978111 · info@kim-tec.de

**KIMTEC® Flex Hochleistungskleber**
**Artikel Nr. 6670029**

## Anwendungsgebiete

Für die Montage von Glas, Spiegel, Beton, Gips, Emaille und Holz. Bei der Klebung von Spiegeln müssen die Reflexions- und Schutzschicht der DIN 12385.1 und der DIN EN 1036-1 entsprechen. Die wesentlichen Anwendungsbereiche für KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber finden sich in der Metall-, Kunststoff-, Bau- und Autoindustrie, in den Bereichen Wohnwagenbau, Schiffsbau, Maschinenbau, im Lüftungskanalbau, im Innenausbau, bei der Erstellung von Trennwänden, für die Montage von Sandwichpanelen, im Wege- und Brückenbau.

## Verarbeitung

Die zu klebenden Flächen müssen Fett-, Öl- und Staubfrei, sowie frei von losen Anhaftungen sein.
Im Allgemeinen haftet KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ohne Haftvermittler zuverlässig auf den meisten Baumaterialien.
Auf saugenden Untergründen empfehlen wir unseren Voranstrich KIMTEC® Haftprimer OP, auf nicht saugenden Untergründen unseren Voranstrich KIMTEC® Haftprimer GP.

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber einseitig, strangförmig auf eine der zu klebenden Fläche auftragen.
Die Abstände der Stränge so wählen, dass diese beim Fügen der Teile nicht zusammenfließen. Die zu klebenden Teile mit festem Druck aneinanderfügen. Innerhalb der Hautbildungszeit, bis max. 5 Minuten können Korrekturen an den zu verklebenden Flächen vorgenommen werden.

Um eine schnellere Durchhärtung zu erreichen können die aufgetragenen Klebstoffstränge mit Wasser befeuchtet werden. Durch den Wasserauftrag verkürzt sich die Hautbildungszeit um die Hälfte. Die zu klebenden Teile müssen nach der Befeuchtung mit Wasser innerhalb von 2-3 Minuten gefügt werden.

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist sehr fest eingestellt. Wir empfehlen für die Verarbeitung unsere KIMTEC® Profi Power Halbschalen Kartuschenpresse zu verwenden. (Artikel Nr. 5550079).

## Anwendungseinschränkungen

KIMTEC® FLEX Hochleistungskleber ist nicht geeignet für die Anwendung auf Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), PTFE (Teflon), PMMA (Polymethylmethacylat), PC (Polycarbonat), weiche Kunststoffe, Neopren und Bitumen, sowie für die Verklebung unter Wasser in Kombination mit Chloriden.

Das Produkt ist nicht geeignet für Bewegungsfugen.

## Lagerung und Haltbarkeit

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lagertemperatur von +15°C bis +25°C, eine Haltbarkeit von 15 Monaten.



www.kim-tec.de
Unsere technischen Informationen sollen nach bestem Wissen informieren. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeit, da diese nicht in unserem Einfluss liegen. Änderungen, die der Verbesserung und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

KIM Jarolim Im- und Export GmbH · Kirschenweg 2 · D-97232 Giebelstadt · Tel. +49 (0) 9334 9780 · Fax +49 (0) 9334 978111 · info@kim-tec.de